

# Micro X17 MAGmobil

M a d e i n G e r m a n y

**MMA**  
E-Hand

**4-Rollen**  
antrieb

**RC**  
Fernregelbar  
Remote Control

**170A**  
230V



**Lieferbar ab  
2. Quartal 20**



**Brenner SB240UpD/4m:**  
mit Up/Down-Taster zur  
Einstellung von Stromstärke  
bzw. Materialdicke



**Zubehör Micro X17 MAGmobil:**

wählen Sie das optimale Zubehör für Ihre Anwendung:

Bezeichnung	Masse	Art.-Nr.
Brenner SB150/ 3m		#20-01
Brenner SB150/ 4m		#20-02
Brenner SB240/ 3m/U*		#20-50-U
Brenner SB240/4m/U*		#20-51-U
Massekabel 16qmm/3m		#38-072
Massekabel 25qmm/3m		#38-09
Elektrodenkabel 16qmm/3m		#38-074
Elektrodenkabel 25qmm/3m		#38-093
Druckminderer Ewo		#38-02-E
Druckminderer BC 24		#38-02-BC

\*„U“: Brenner mit Up/Down Taster

- ✓ **Tragbare & flexible Inverteranlage** für das MIG/MAG- und E-Hand Verfahren.
- ✓ **erfi X-Inverter-Technologie:** Passiver PFC, dadurch weniger Netzstrombedarf bei gleicher Schweißleistung.
- ✓ **Design mit Lüftungskanal & Stand-By Schaltung** für Lüftung: Lange Lebensdauer durch minimierte interne Staubablagerung. Außerdem: Leiserer Betrieb & spart Energie.
- ✓ **Platz für große D300 ("15kg")-Rolle:** Verwenden Sie die Anlage auch in der Werkstatt mit handelsüblichen „15kg“ Spulen. Alternativ für den mobilen Gebrauch auch D200 („5kg“) möglich.
- ✓ **Stufenlose EINKNOPFBEDIENUNG:** Vergessen Sie umständliche Einstellungen. Einfach Materialdicke wählen und losschweißen. Das funktioniert mit den fest gespeicherten **MIG/MAG Synergieprogramme** nicht nur mit Stahl, sondern auch mit Edelstahl, Aluminium AlMg4.5 und ALSi5, MIG-Löten und sogar mit gaslosen Fülldraht (FCW).
- ✓ **Starker 4-Rollenantrieb mit 37mm Rollen:** Fördert auch weiche Drähte optimal, besonders vorteilhaft bei längerer Brennern.
- ✓ **Elektrodenschweißen:** Exzellente Schweißigenschaften auch für Stabelektroden dank einstellbarem Hotstart und Lichtbogendynamik.
- ✓ **Feiner, digital geregelter MIG/MAG-Lichtbogen** mit fein einstellbarer Drosselwirkung „hart“ und „weich“, einem Heißstart z.B. für Aluminium.
- ✓ **2-Takt / 4-Takt wählbar, gas- und stromloses Einfädeln**
- ✓ **Digitales Amperemeter, Fernregelung am Brenner möglich\***
- ✓ **5 Meter Netzkabel mit Stecker:** Unabdingbar im täglichen Einsatz! Spart in vielen Fällen ein Verlängerungskabel!

**Micro X17 MAGmobil**

Vorschlagskombination	Art.-Nr.
Micro X17 MAGmobil	#75-03-01
Brenner SB150/ 3m	#20-01
Massekabel 16qmm/3m	#38-072
Elektrodenkabel 16qmm/3m	#38-074
Druckminderer EWO	#38-02-E

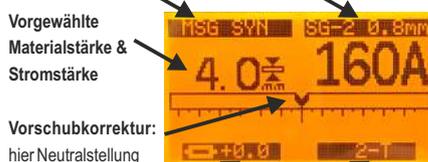


**Nachhaltige Bauweise: Made in Germany**

Das MicroX17MAGmobil wird samt komplettem Leistungsteil ausschließlich in Deutschland gefertigt. Das elektronische Design mit blitzschneller digitaler DSP-Steuerung stammt aus der Hand des erf. Chefs Dipl.-Ing. Peter Finzel. Das heißt: Know-How und Ersatzteile sind garantiert. Erst durch den Service entsteht ein nachhaltiges Produkt. Zudem ist das Gerät fast komplett aus hochgradig recyclingfähigem Metall gefertigt, so wenig Plastik wie nur möglich.

**Optimal übersichtliche Einstellung: Alles im Blick.**

**Betriebsart:** „MSG“ (MetallSchutzGas) mit Synergieprogramm. **Eingelegter Draht:** Betriebsart: hier z.B. SG-2, 0,8mm Durchmesser.



**Vorgewählte Materialstärke & Stromstärke**

**Drosselwirkung:** hier „+0,0“ neutral

**2-Takt oder 4-Takt wählbar.**

\* Nur in Verbindung mit optionalem SB240-U Brenner



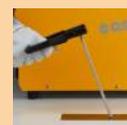
**Starker Drahtantrieb:** souveräner 4-Rollenantrieb mit 50W-Motor, 37mm Vorschubrollen mit großer Auflagefläche.



**Große D300 Spulen:** Platz für normale D300 Spulen. D200 mit Adapter.



**MIG/MAG**  
bis 170A



**E-Hand**  
bis 150A

**Micro X17 MAGmobil**

Netzspannung	230V
Absicherung	16A tr.
Strombereich MIG/MAG	25-170A
Strombereich Elektrode	20-150A
Leerlaufspannung	90V
Stromeinstellung	stufenlos
Drosseleinstellung	stufenlos
ED 35% (25/40°)	170/150A
ED 100% (25/40°)	120/100A
Drahtantrieb	4-Rollen
Drahtstärken	0,6-1,0
Amperemeter	●
Hot Arc und Absenkung	●
2T/4T	●
Schutzklasse	IP23S
LxBxH (mm)	565 x 295 x 455
Gewicht	20,5kg
Bestellnummer	#75-03-01