

stepmatic 260-4 / 300-4 / 350-4

Vorteile stepmatic:

- Wählbare **Anzeige** von Schweißstrom, Schweißspannung oder Vorschubgeschwindigkeit. Werte auch nach Schweißvorgang abrufbar - z.B. zur Kontrolle mit WPS (EN1090).
- **2-Takt, 4-Takt** mit Zwangsabschaltung
- Strom- und gasloses **Drahtefädeln**
- **Manuelle Anpassung** des Drahtvorschubes
- Volle Synergie mit permanenter Nachführung während des Schweißens
- **Freibrennzeit** und **Gasnachströmzeit** getrennt einstellbar
- **Einschleichen** (einstellbar): gesteuerte Drahtstartfunktion
- **Gasvorströmzeit** (einstellbar)
- **Stand-By**: Lüfter wird nach Abkühlung ausgeschaltet: Vermindert den Geräuschpegel, geringere Verschmutzung

Anzeige: Strom, Spannung, Vorschub

Vorschubkorrektur

Made in Germany



Materialauswahl

2-Takt, 4-Takt, Einfädeln

stepmatic	260-4	300-4	350-4
Netz	3x400V	3x400V	3x400V
Absicherung (träge)	16A	16A	25A
Strombereich	25-250A	30-300A	30-350A
Schaltstufen	10	12	20
Leerlaufspannung	16,5-35V	18-41V	17-42V
ED 25% (25°/40°)	250/220A	300A/270A	
ED 35% (25°/40°)			350/320A
ED 60% (25°/40°)	170/140A	210A/190A	
ED 100% (25°/40°)	130/110A	170A/150A	240/220A
Antrieb	4R	4R	4R
Drahtstärken	0,6-1,0mm*	0,6-1,2*	0,6-1,2**
2T/4T/Einfädeln	ja	ja	ja
Synergieprogramme	7 (+ Manuell)	5 (+ Manuell)	5 (+ Manuell)
Norm	EN60974-1,-5, -10 Cl. A.		
Schutzart	IP21	IP21	IP21
LxBxH (mm)	760x325x765	930 x 405 x 860	930 x 405 x 860
Gewicht	ca. 65kg	ca. 93kg	110kg

* Vorschubrollen im Gerät: 0,8 und 1,0mm, ** 1,0/1,2mm

Stepmatic260-4:

- **7 Synergieprogramme** Stahl 0,6/0,8/1,0mm. Alu 0,8/ 1,0mm. CuSi 0,8/1,0 mm plus manuelle Einstellung
- **10 Schaltstufen**
- **250A** maximaler Schweißstrom, Netzspannung 3x400V
- Präzise geregelte Motordrehzahl, Digitalanzeige der Schweißparameter
- **4-Rollenantrieb**



SYNERGIE
Steuerung
7+1 Prog.

4-Rollenantrieb

5m
Netzkabel mit
16A CEE-Stecker

Stufengeschaltet
10

250A
3x400V

Stepmatic 300-4:

- **5 Synergieprogramme** Stahl 0,8/1,0/1,2 mm. Alu 1,0 und 1,2mm plus manuelle Einstellung
- **12 Schaltstufen**
- **300A** maximaler Schweißstrom
- Präzise geregelte Motordrehzahl, Digitalanzeige der Schweißparameter
- **4-Rollenantrieb**
- **Stand-By** für Lüfter



SYNERGIE
Steuerung
5+1 Prog.

4-Rollenantrieb

5m
Netzkabel mit
16A CEE-Stecker

Stufengeschaltet
12

300A
3x400V

Stepmatic 350-4:

- **5 Synergieprogramme** Stahl 0,8/1,0/1,2mm. Alu 1,0 und 1,2mm plus manuelle Einstellung
- **20 Schaltstufen** für sehr präzise Einstellung
- **350A** maximaler Schweißstrom bei 35% Einschaltdauer
- Digital geregelte Motordrehzahl mit vollverzahntem **4-Rollenantrieb**
- **Stand-By**: Lüfter wird nach Abkühlung ausgeschaltet: Vermindert den Geräuschpegel, geringere Verschmutzung



SYNERGIE
Steuerung
5+1 Prog.

4-Rollenantrieb

5m
Netzkabel mit
32A CEE-Stecker

Stufengeschaltet
20

350A
3x400V

NEU

